

滾珠螺桿

RSK R 16 05 C5 - 1000 - P0 - D1B - E2F - N

螺帽型式

SFYA
SFK
RSC
RSK
FSC
FSE
FDC

螺牙方向

R = 右
L = 左

螺桿外徑 (mm)

06-63

導程 (mm)

01-50

精度等級

C5
C7

總長度 (mm)

螺帽間隙

P0 = 標準間隙
P1 = 微間隙
P2 = 輕預壓

加工代碼-第一端

(請參閱下頁的代碼)

加工代碼-第二端

(請參閱下頁的代碼)

鍵槽選項

N = 有鍵槽
無記號=不需鍵槽
(此選項僅適用於加工端 D1 和 E2)



加工代碼:

D0 = 切斷/無加工

A = 退火

Z = 根據圖面加工

E1B

E2B

E1F

E2F

D1B

D2B

D1F

D2F

E1WF

E2WF

E1WFF

E2WFF

其他加工代碼資訊請參閱前述標準軸端加工章節。